

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«СОЭК-ТАТАРСТАН»

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ №2024-1313п

для оформления сертификата стран происхождения товара (форма СТ-1)

(Срок действия акта экспертизы - один год с 23.08.2024г. - по 22.08.2025г.)

1. Эксперт Леонтьева Т.А. 2. Дата составления акта 23.08.2024г.
3. Основание для проведения экспертизы заявление ООО «БИКОТЕКС», Иск.№01-1/2024/209-1 от 19.07.2024г.
4. Заказчик экспертизы: ООО «БИКОТЕКС», 423556, муниципальный район Нижнекамский, г.п.город Нижнекамск, г.Нижнекамск, ул.Первопроходцев, д.7Б, помещение 2, кабинет 4, Республика Татарстан, Российская Федерация.
5. Наименование товара:

Артикул товара	Наименование товара
608216	Салфетки из микрофибры 25x25см, КОМПЛЕКТ 5шт "ULTRASONIC MULTI COLOUR PACK 5", LAIMA HOME
608217	Салфетка из микрофибры 30x30см АВТО/ДОМ КОМПЛЕКТ 3шт ULTRASONIC GREY COLOUR PACK 3 LAIMA HOME
608218	Салфетка из микрофибры 40x40см АВТО/ДОМ КОМПЛЕКТ 2шт ULTRASONIC BI-COLOUR PACK 2, LAIMA HOME
608219	Тряпка из микрофибры 50x60см АВТО/ДОМ/ОФИС, КОМПЛЕКТ 2шт, ULTRASONIC BI-COLOUR LAIMA HOME
608220	Тряпка для мытья пола из микрофибры 70x80см "ULTRASONIC INDIGO COLOUR" синяя LAIMA HOME
608221	Салфетки из микрофибры 30x30см, КОМПЛЕКТ 3шт "OVERLOCK MULTI COLOUR PACK 3" LAIMA HOME
608222	Тряпка из микрофибры 50x60см АВТО/ДОМ/ОФИС "OVERLOCK INDIGO COLOUR" синяя LAIMA HOME
608223	Тряпка для мытья пола из микрофибры 70x80см "OVERLOCK GREY COLOUR" серая LAIMA HOME
608225	Салфетки из микрофибры 30x30см, КОМПЛЕКТ 8шт "ULTRASONIC COLOUR HACCР PACK 8", LAIMA HOME
608226	Салфетка из микрофибры супер плотная 50x100см "WHITE ULTRA DENSE OVERLOCK" белая LAIMA HOME
608227	Салфетка из микрофибры супер плотная 40x80см "WHITE ULTRA DENSE OVERLOCK" белая LAIMA HOME

6. Количество (в единицах измерения): в соответствии с контрактами.
7. Контракт: № со странами СНГ.
8. Экспортер (страна): в соответствии с контрактами.
9. Грузоотправитель (страна): в соответствии с контрактами.

Дата начала экспертизы 01.08.2024г. Дата окончания экспертизы 23.08.2024г.

Эксперт (Леонтьева Т.А.)

Акт зарегистрирован «23» августа 2024г.

Акт без печати недействителен



Выдача данного документа не освобождает Стороны от обязательств по сделке

№ 2008513

Приложение к акту экспертизы №2024-1313п от 23.08.2024г.

(является неотъемлемой частью акта)

10. Изготовитель (страна): ООО «БИКОТЕКС», 423556, муниципальный район Нижнекамский, г.п.город Нижнекамск, г.Нижнекамск, ул.Первопроходцев, д.7Б, помещение 2, кабинет 4, Республика Татарстан, Российская Федерация.

11. Импортер (страна): в соответствии с контрактами.

12. Грузополучатель: в соответствии с контрактами.

13. Транспортное средство: в соответствии с контрактами.

14. Упаковка, маркировка: Салфетки упаковываются в индивидуальную упаковку - флоу-пак (БОПП-пленку) со вкладышем, далее в групповую упаковку - в коробки из гофро-картона, которые укладывают на деревянные поддоны и обматывают на автоматическом паллетоупаковщике стретч-пленкой. На вкладыше находится следующая информация:

Логотип «LAIMA home», цвет, состав материала, размер изделий, количество в упаковке, наименование продукции, способ обработки края изделия, артикул, штрих-код, адрес сайта, данные производителя – название предприятия, адрес, телефон, данные дистрибьютора – наименование предприятия, адрес, телефон.

На гофро-коробе на этикетке находится следующая информация:

Логотип ООО «БИКОТЕКС»; Данные производителя – название предприятия, его адрес, телефон; Наименование продукции; Штрих-код; Размеры; Плотность; Количество;

Манипуляционные знаки, дающие указания по выполнению погрузочно-разгрузочных работ в виде пиктограмм; Гарантийный срок; Условия хранения; Дату и производства.

15. Экспертизой установлено:

ООО «БИКОТЕКС», 423556, муниципальный район Нижнекамский, г.п.город Нижнекамск, г.Нижнекамск, ул.Первопроходцев, д.7Б, помещение 2, кабинет 4, Республика Татарстан, Российская Федерация поставлено на учет в Федеральной налоговой службе, о чем имеется лист записи Единые государственный реестр юридических лиц в отношении юридического лица от 08.09.2021г. и Свидетельство о постановке на учет российской организации в налоговом органе по месту нахождения на территории РФ от 13.02.2019г.

В соответствии с Уставом ООО «БИКОТЕКС», утвержденным Решением №35 от 01.09.2021г. целями деятельности Общества является получение прибыли. Общество в праве осуществлять любые виды деятельности, не запрещенные законодательством Российской Федерации.

Производителем изделий из микрофибры (салфеток и тряпок) является ООО «БИКОТЕКС», которое имеет необходимые ресурсы, технологическую и производственную базы для производства вышеуказанной продукции.

В подтверждение эксперту предъявлена следующая документация:

- Устав ООО «БИКОТЕКС», утвержден Решением №35 от 01.09.2021г;

- Выписка из ЕГРЮЛ на 16.07.2024 №ЮЭ9965-24-90885461;

- Уведомление Федеральной службой государственной статистики от 16.07.2024 (код ОКПО 36019742);

- Выписка от 30.09.2022г. из Единого государственного реестра недвижимости об основных характеристиках и зарегистрированных прав на объект недвижимости (нежилое здание АБК №2 общей площадью 1012,8 кв.м);

- Перечень оборудования, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций, занятого изготовлением продукции исх.№01-1/2024/194 от 12.07.2024г. (подписан исполнителем Карповым Д.И.);

- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, с указанием должностей исх№01-1/2024/193 от 12.07.2024г. (подписана исполнителем Карповым Д.И.);

- Технические условия ТУ 13.92.29-001-36019742-2022 «Изделия текстильные из микроволокна», утверждены генеральным директором ООО«БИКОТЕКС», Вдовиным А.А. 20.01.2022г.



- Описание технологического процесса производства изделий из микрофибры исх.№01-1/2024/196 от 12.07.2024г (подписан исполнительным директором Карповым Д.И.);
- Спецификация (состав сырья) номенклатуры «Салфетки универсальные», изготовленные по ТУ 13.92.29-001-36019742-2022 «Изделия текстильные из микроволокна»;
- Информационное письмо (исх.№01-1/2024/195 от 12.07.2024) производителя о сырье и материалах, используемых при производстве продукции, (подписано исполнительным директором Карповым Д.И.);
- Информационное письмо производителя по упаковке и маркировке;
- Паспорта качества на салфетки из микрофибры (Производитель: ООО«БИКОТЕКС», г.Нижнекамск);

Описание технологического процесса

Технология производства изделий из микрофибры состоит из нескольких этапов:

1. Формование и текстурирование полиэфирных и комбинированных полиэфир-полиамидных синтетических нитей

На предприятии установлено две линии формования – одна для монокомпонентных ПЭТ мультифиламентных нитей FDY (Fully Drawn Yarn) полностью вытянутых (ориентированных), вторая для бикомпонентных ПЭТ+ПА мультифиламентных нитей POY (Pre Oriented Yarn) предварительно ориентированных нитей. На линии формования сырье поступает в виде гранул в биг-бегах, затем растаривается в силоса и проходит стадию кристаллизации и сушки на специальном оборудовании. Затем по системе пневмотранспорта гранулы поступают в экструдеры, где происходит расплавление гранул и гомогенизация расплава. После этого расплав направляется в прядильные балки, где установлены специальные фильерные пакеты с определенным количеством выходных отверстий. Стекающий из этих отверстий расплав проходит стадию охлаждения кондиционированным воздухом в специальных шахтах. В результате чего образуются элементарные филаменты (волокна), которые собираются в пучок и поступают в намоточный узел. Перед намоткой на картонные гильзы нити проходят стадию механической вытяжки с заданными параметрами и нанесения прядильной препакации (замазливателя) в зависимости от типа нити. Далее готовые паковки с нитями POY поступают на линию текстурирования, где происходит их механическая вытяжка, а также скручивание фрикционным методом и образование пневмосоединений (узлов) и намотка на картонные втулку. В результате этого технологического процесса получают вытянутые текстурированные нити DTY (Draw Textured Yarn). Нити FDY стадию текстурирования не проходят.

2. Основовязание трикотажного полотна

Нити FDY и DTY поступают на сновальные машины в которых формируются навои, состоящие из 555 нитей каждый. Затем эти навои устанавливаются в основовязальные машины где происходит вязание сурового трикотажного полотна различных плотностей и типов. Полиэфирные нити FDY составляют основу полотна, а бикомпонентные DTY – петли с лицевой и изнаночной стороны полотна. Далее суровое полотно шириной 230см наматывается на картонные гильзы и отправляется в цех крашения и отделки.

3. Крашение сурового полотна

Рулоны с суровым полотном поступают в машину подготовки полотна, где происходит их разматывание, соединение друг с другом при помощи швейной машинки, и укладывание в тележку в виде стопки. Затем из этих тележек производится загрузка полотна в аппараты крашения, при загрузке из расправленного состояния полотно формируется в жгут. Оборуд-



дование для окрашивания тканей предназначено для влажной обработки и крашения методом погружения тканей в красящий раствор на определённое время. Ткань и краситель находятся в контакте друг с другом под давлением и воздействием температуры более 100 градусов, таким образом, краситель фиксируется в волокне. Крашение предусматривает окрашивание готовой ткани с основовязальных машин для придания ткани необходимого цвета и свойств. Красильные аппараты включают в себя основной корпус машины, где происходят основные технологические операции, а также баки для подготовки воды и химических реагентов, систему трубопроводов для циркуляции растворов с насосами. В основном корпусе красильного аппарата фактически последовательно происходят три основных процесса – промывка ткани от замасливателя, крашение ткани, промывка ткани от излишков красителя с последующей обработкой, в случае необходимости, стабилизирующими препаратами. Цикл окраски синтетической ткани, с учетом требуемого технологического подогрева и охлаждения воды, включает стадии подготовки, стирки, окраски, закрепления и промывки, а также необходимой регулярной промывки и очистки оборудования.

4. Отделка окрашенного полотна

После крашения влажное полотно выгружается в специальные тазы с перфорированным дном для отвода стоков, и отправляется на линию отделки, которая состоит из трех основных узлов – жгutorасправителя, тамблера и сушильно-ширильной машины. На входе жгutorасправителя установлен отжимной механизм для удаления и отвода излишков воды. Далее жгут расправляется с помощью подвижного барабана и расправляющих валов. Затем полотно в расправленном виде проходит через гидроэкстрактор, в котором происходит удаление остатков воды – полотно проходит по кромке вытяжных камер с прорезями, через которые происходит отсос влаги. После этого полотно поступает в тамблер. В нем происходит сушка и встряхивание полотна для придания ему мягкости, объема и тактильности. Затем полотно поступает в сушильно-ширильную машину, в которой оно окончательно высушивается, фиксируется в заданной ширине, и складывается в тележку в виде стопки. Далее в тележках полотно поступает на контрольно-мерильную машину, в которой происходит намотка окрашенного полотна на картонные гильзы, а также разбраковка по качеству.

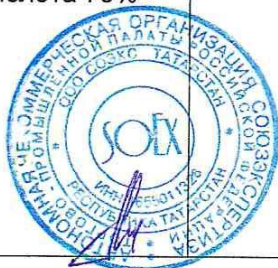
5. Раскрой и пошив

После сушки и отделки рулоны с окрашенным полотном передаются в шейный цех, в котором производится продольная и поперечная резка полотна на салфетки, обработка краев оверлоком, пошив различных изделий, а также упаковка готовой продукции. После этого продукция сдается на склад.

Сырье и материалы, используемых для производства изделий из микрофибры (салфетки и тряпки):

Наименование материала (сырья) или комплектуемого, товарная позиция ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование страны происхождения материала (сырья) или комплектуемого	Наименование производителя материала (сырья) или комплектуемого	Наименование и реквизиты документа, подтверждающего страну происхождения материала (сырья)	Наименование поставщика материала (сырья) а также сведения о договорах и первичных учётных документах
Нити синтетические, текстурированные DTU YARNS 85PES/15PA/A A160D/72F	Китай	Китай	ГТД 10418010/030424/5008660	Договор №2023/252 от 31.07.2023; Инвойс №HDX23050 от 27.01.2024

код ТНВЭД 5402				
Полиэтилен-терефталат марки D2 В соответствии с п. 2.5. Правил определения страны происхождения «материалы, происходящие из государств-участников Соглашения, не рассматриваются в качестве материалов иностранного происхождения и приравниваются к происходящим из страны, в которой произведен конечный товар».	Беларусь	ОАО «Могилев-химволокно», г.Могилев	Сертификат №23-20067 от 29.08.2023 от 25.07.2023; №23-20089 от 27.09.2023	ОАО «Могилев-химволокно», г.Могилев. Договор №23-54-6-449 от 22.02.2023; Счет-фактуры: №2757 от 20.07.2024, №2740 от 19.07.2024, №2720 от 20.07.2024
Диспергатор (Препарат «Кратекс»)	Россия	АО «Пигмент», г.Тамбов	Паспорт №5932 от 09.03.2024	АО «Пигмент», г.Тамбов. Договор № 299 от 21.12.2021; счет-фактура № 360-5392 от 30.05.2024
Гидросульфит натрия, код ТНВЭД 2815	Китай	Jinhe Sodium Hydrosulfire Factory Co., Ltd	Сертификат анализа	АО «Пигмент», г.Тамбов. Договор № 299 от 21.12.2021; счет-фактура № 360-5389 от 30.05.2024
Красители: желтый, синий, черный	Россия	АО «Пигмент», г.Тамбов	Паспорта №16954 от 27.06.2024, №14957 от 06.06.2024, №8514 от 04.04.2024	АО «Пигмент», г.Тамбов Договор № 299 от 21.12.2021; счет-фактура № 360-6527 от 27.06.2024; счет-фактура № 360-6529 от 27.06.2024
Уксусная кислота 70%	Россия	ООО «Диал», д.Афонино, Нижегородская область	Качественное удостоверение №48 от 19.06.2024	ООО «Волго-Вятская химическая компания», г.Дзержинск. Договор №352021 от 19.05.2021; Счет-фактура №5739 от 10.07.2024



По результатам рассмотрения представленных ООО «БИКОТЕКС», документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

По товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности ЕАЭС, изделия из микрофибры (салфетки и тряпки) имеют товарную позицию – 6307, коды ТНВЭД иностранного сырья поименованы выше. При сравнении указанных товарных позиций установлено, что в изготовлении используются материалы, классифицируемые в товарных позициях, отличных от позиций готовых продуктов, что удовлетворяет требованиям Правил определения страны происхождения товара.

Изменение классификационного кода товарной позиции товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности на уровне первых четырех знаков от сырья к готовой продукции свидетельствует о достаточной степени переработки импортного сырья, что позволяет считать изделия из микрофибры (салфетки и тряпки) происходящими из Российской Федерации.

Российское происхождение части сырья, достаточная переработка импортного сырья, а также выполнение технологических операций на российском предприятии позволяет считать салфетки из микрофибры происходящими из Российской Федерации.

16. Приложение на __ -- __ листах является неотъемлемой частью настоящего акта.

17.

а) Заключение: на основании вышеизложенного установлено, что товар поименованный в п.5 изделия из микрофибры (салфетки и тряпки) действительно российского происхождения.

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Соглашением о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

б) Заключение: на основании вышеизложенного установлено, что товар поименованный в п.5 изделия из микрофибры (салфетки и тряпки) действительно российского происхождения.

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Решением Совета глав правительств Содружества Независимых Государств от 30.11. 2000 года.

Критерий происхождения: «Д» (товар достаточно переработан в РФ): изделия из микрофибры (салфетки и тряпки).

Код товара: 6307109000

Эксперт

(Леонтьева Т.А.)

Акт на 6 страницах зарегистрирован на фирме «Созекс-Татарстан» Дата 23 августа 2024г.

Акт без печати недействителен



